

Ihre direkte Verbindung zu unseren Experten:

Kompetente Dienstleistungen weltweit

DEUTSCHLAND / EUROPA

DIEFFENBACHER GMBH + CO. KG
Heilbronner Straße 20
D-75031 Eppingen
Germany

Michael Meergraf – Service / Ersatzteile

Tel.: +49 (7262) 65-477
Fax: +49 (7262) 65-100

Mobil: +49 (175) 224 5400
E-Mail: michael.meergraf@dieffenbacher.de

Stefan Zipf – Modernisierung

Tel.: +49 (7262) 65-624
Fax: +49 (7262) 65-660

Mobil: +49 (160) 972 48980
E-Mail: stefan.zipf@dieffenbacher.de

AMERIKA

DIEFFENBACHER NORTH AMERICA, Inc.
9495 Twin Oaks Drive
Windsor, Ontario N8N 5B8, Canada

Andy Killing – Service / Ersatzteile

Tel.: +1 (519) 979-6937 ex.119
Fax: +1 (519) 979-6803

Mobil: +1 (519) 995 0784
E-Mail: andrew.killing@dieffenbacher.ca

Colin Folco – Modernisierung

Tel.: +1 (519) 979-6937 ex.116
Fax: +1 (519) 979-6803

Mobil: +1 (519) 564 4262
E-Mail: colin.folco@dieffenbacher.ca

CHINA

DIEFFENBACHER BEIJING
Sci tech, Unit 1305, 13th Floor
22, Jianguomen Wai Dajie Beijing
China

Liu Shouhua – Service / Verkauf

Tel.: +86 (10) 6522-0935
Fax: +86 (10) 6522-0936

Mobil: +86 (13) 901 013042
E-Mail: dboliu@dieffenbacher.com.cn

SÜDOSTASIEN

DIEFFENBACHER ASIA PACIFIC
SDN. BHD.
Unit #11-02 11th floor
Menara Multi-Purpose, Capital Square
No. 8 Jalan Munshi Abdullah
50100 Kuala Lumpur, Malaysia

Andy Müller – Service / Ersatzteile

Tel.: +60 (3) 7490-0183
Fax: +60 (3) 7490-0184

Mobil: +60 (17) 609 1992
E-Mail: andy.mueller@dieffenbacher.com.my



90-0000-00-1450 - Änderungen vorbehalten - Bloch & Partner - 0407 - 06 - Kögler

DIEFFENBACHER

Individuelle Beratung, schnelle Dienstleistungen – weltweit

Kundenspezifische Dienstleistungskonzepte für vorbeugende und reaktive Instandhaltung, kompetente, schnell reagierende Servicecenter mit Ersatz- und Verschleißteilbevorratung in Europa, Amerika, Südost-Asien und China sowie umfassende Schulungen sind typische Dieffenbacher Dienstleistungen. Modernisierungen und Umbauten zur Leistungssteigerung und Qualitätsverbesserungen ergänzen das Leistungsspektrum von Dieffenbacher. Eine besondere Leistung ist der Dieffenbacher Online Service (TEO) mit Echtzeitzugriff auf die Anlagen für Wartung, Störungsbeseitigung und technologische Unterstützung.

Das weltweite Servicenetz garantiert Dieffenbacher Kunden immer einen schnellen Kontakt zu unseren Experten. Unsere Spezialisten beraten Sie schnell und unbürokratisch. Servicecenter mit umfangreichen Ersatzteillagern in Deutschland, Nordamerika, Südostasien und China stellen eine reibungslose, schnelle Versorgung im Servicefall sicher.



Michael Meergraf
Leiter Kundendienst
Holzplattentechnik (li.)



Stefan Zipf
Leiter Anlagenmodernisierung
Holzplattentechnik (re.)



Servicecenter mit Ersatzteillager in Windsor, Kanada



Mit der globalen Präsenz im Dienstleistungsbereich bietet Dieffenbacher seinen Kunden einen umfassenden Service ganz in Ihrer Nähe. Alle Servicecenter bieten die gewohnte, hohe Servicequalität mit technisch versierten und erfahrenen Spezialisten, die alle Anforderungen im Bereich Dienstleistungen erfüllen können – vor Ort wie auch online mit dem Dieffenbacher Tele Online Service (TEO).

Verschleiß- und Ersatzteillager an allen Servicestandorten und ein intelligentes logistisches System ermöglichen eine schnellstmögliche Versorgung im Servicefall.

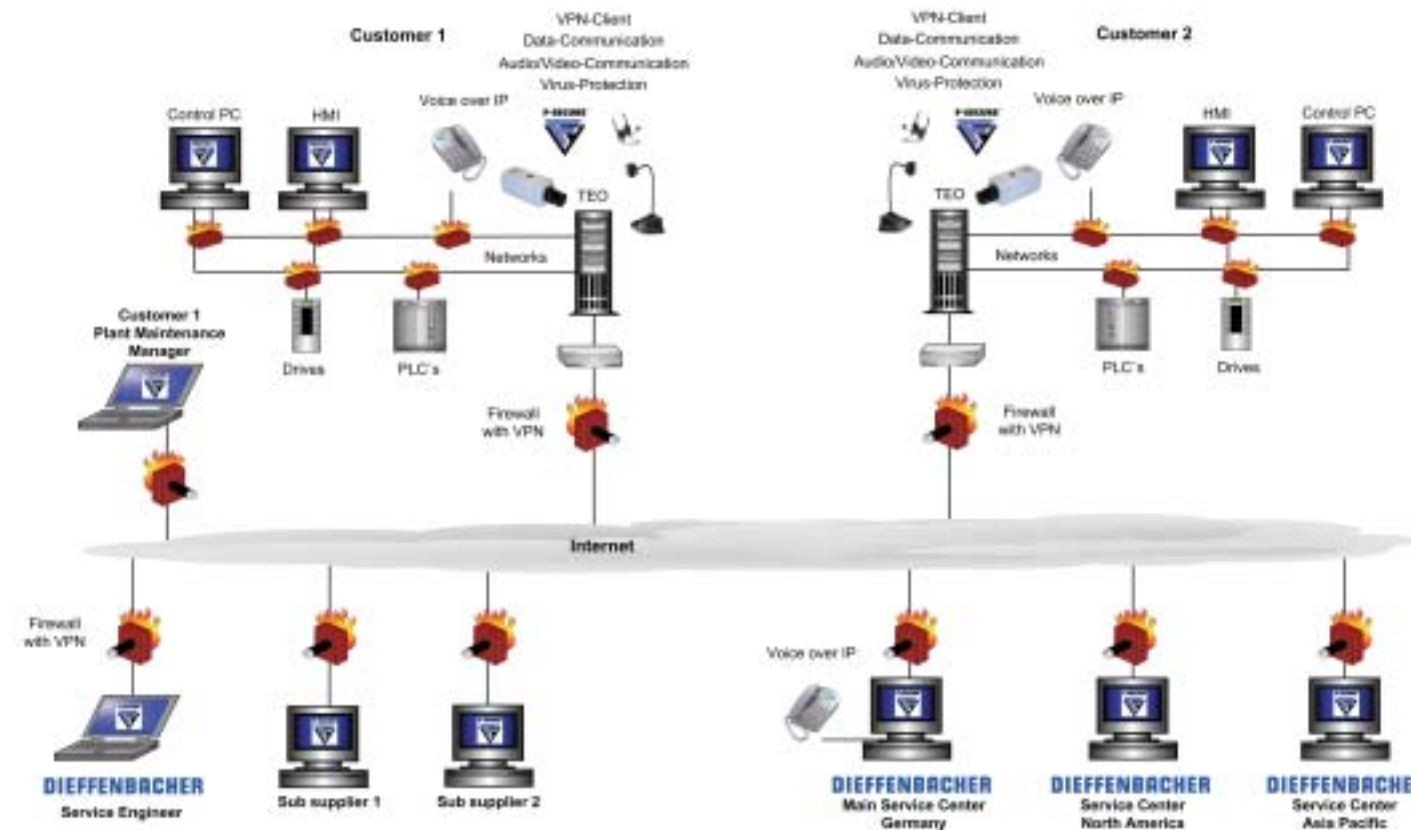
Unsere Lager enthalten weltweit wichtige Komponenten für die Bereiche Beleimung, Streuung, Presse und Endfertigung. Hiermit wird eine effektive und schnelle Versorgung der Kunden ermöglicht. Durch den Transfer produktbezogener technischer Informationen zwischen allen Dieffenbacher Servicestützpunkten weltweit wird somit ein optimaler kundenindividueller Service erreicht.

TEO Tele Engineering Online – better than to travel

Seit ca. 10 Jahren ist der TEO bei Dieffenbacher ein konsequentes Dienstleistungswerkzeug und bei 60 Kunden im Einsatz. 79 % aller Störfälle konnten mit dem Online Service behoben werden. Weiterhin wurden 91 % der Servicefälle diagnostiziert und dann vom Betreiber selbst behoben oder instand gesetzt. Das Dienstleistungsspektrum des Teleservice deckt mittlerweile alle technischen und technologischen Bereiche der Produktionsanlagen ab. Dazu gehören unter anderem:

- Fernwartung
- Fernkonferenz
- Fernüberwachung
- Ferndiagnose
- Fernsteuerung
- Voice over IP

Die Errichtung eines virtuellen Arbeitsplatzes bei Dieffenbacher ermöglicht allen Spezialisten auf sämtliche relevanten Informationen der Maschine zuzugreifen. Die Konzentration von Spezialisten aller Fachbereiche und ein optimales Diagnose-Know-how sind dabei Voraussetzung für schnelle und zuverlässige Hilfe. Neben den technischen Anwendungsmöglichkeiten des TEO implementieren wir auch technologisches Fachwissen, um die Produktqualität zu stabilisieren und individuell zu erhöhen. Auch die Unterteilnehmer verwenden dieselbe Zugriffstechnologie, um eine einheitliche und definierte Schnittstelle zwischen dem Kunden und allen Systemlieferanten zu schaffen.



Im Zuge der technischen Innovationen, gerade bei den von der Industrie entwickelten leistungsfähigen Internetanschlüssen, wird der Dieffenbacher Teleservice um weitere Dienstleistungskomponenten ergänzt. Die Automatisierungstechnik bzw. die netz- und softwarebasierenden Systeme werden nach dem Stand der Technik mit einer ganzheitlichen Sicherheitslösung geschützt.

Das dreistufige Sicherheitskonzept aus VPN, Firewall und Virenschutz verhindert die ständig zunehmende Gefahr von Virenbefall sowie aktive und passive Zugriffe von Unbefugten. Auch innerhalb des Kundennetzwerks werden somit die unternehmerischen Daten geschützt. Infolgedessen ist die Anlage, deren Daten und Informationen, mit einem höchsten Maß an Sicherheit ausgestattet.

Mit der Integration der Voice over IP- Technologie (VoIP), die langfristig die konventionelle Telekommunikation ersetzt, wurde innerhalb des Dieffenbacher Online Teleservice eine Basis geschaffen, die unseren Kunden weitere wirtschaftliche Vorteile bringt. Die mittlerweile qualitativ absolut hochwertige Kommunikation VoIP kann nicht nur zwischen Dieffenbacher und seinen Kunden eingesetzt, sondern bei Unternehmensgruppen autark zwischen den einzelnen Standorten verwendet werden. Generell besteht auch hier die Möglichkeit, über gesicherte Kanäle Daten und Informationen zwischen den Schwesterfirmen auszutauschen.

Dieffenbacher ist für die global vernetzte Welt und deren Vor- und Nachteile vorbereitet, damit unsere Kunden gegenwärtig und auch in Zukunft an den innovativen Techniken partizipieren können.

TEO SERVICE-STANDORTE

- DEUTSCHLAND
- NORDAMERIKA
- SÜDOSTASIEN
- CHINA

Vorteile:

- Kostenreduzierung
- Schneller Service, 24 h-Bereitschaft
- Kürzere Reaktionszeiten
- Erhöhung der Anlagenverfügbarkeit
- Minimierung der Stillstandzeiten
- Produktionssteigerung
- Multimediale Vernetzung
- Exaktere Information, Konzentration von Diagnose-Know-how
- Technologie-Unterstützung
- Steigerung der Transparenz
- Ortsunabhängiger Service, weltweit nutzbar

Personal Condition Monitoring – PCM

PCM ist eine weitere Dienstleistung im Dieffenbacher Serviceportfolio für Kunden, die bereits den langjährig bewährten Online-Service implementiert haben.

Im Wesentlichen handelt es sich bei PCM um Überwachungs- und Diagnosefunktionen von Dieffenbacher Service-spezialisten im Bereich Verfahrenstechnik, Technologie, Regel- und Automatisierungstechnik sowie Mechanik und Hydraulik über den Online-Service.

PCM soll existierende Prozesse und Zustände bei unseren Kunden verbessern. Weiterhin sollen Schwachstellen eruiert und mögliche Störfälle bereits im Vorfeld vermieden werden.

Nach umfangreicher Überprüfung des Produktionsprozesses durch das Expertenteam bei Dieffenbacher werden im wechselseitigen Dialog mit dem Kunden die Verbesserungspotenziale erörtert.

Die Analyse ist der primäre Meilenstein innerhalb eines Verbesserungsprozesses und PCM ist das ergänzende Werkzeug dazu.

Vorteile:

- Erhöhung der Anlagenverfügbarkeit
- Vermeidung und Verringerung von ungewollten Stillständen
- Steigerung der Produktqualität
- Schulung des Kundenpersonals
- Einsparung von Rohstoffen
- Effizientere Produktion

Inspektionsverträge für Anlagen und Maschinen

OPTIMALE BASIS FÜR EINE VORBEUGENDE WARTUNG UND INSTANDHALTUNG

Nutzen und Vorteile:

- Nachhaltiger Erhalt bzw. Verbesserung der Anlagenverfügbarkeit
- Kostenreduktion durch Früherkennung von Problemen
- Planbarkeit von Wartung und Instandhaltung
- Schwachstellenanalyse durch periodisches Auswerten möglich
- Optimierungspotential durch periodisches Auswerten ermittelbar
- Effizientere Produktion
- Indirekte Schulung des Kundenpersonals

Regelmäßige Inspektion zur Feststellung von:

- Abweichungen
- Fehlern
- Verschleiß
- Ist-Zuständen

Berichtswesen:

- Genormte Berichtsvorlage
- Basierend auf der Dokumentation in Verbindung mit Erfahrungen unserer Serviceabteilung
- Beistellung in digitaler Form

Schulung - Wettbewerbsvorteil durch qualifiziertes Personal

Erhöhen Sie die Produktivität Ihrer Anlage durch professionell geschultes Personal. Profitieren Sie von unserer Erfahrung. Lebendige, praxisorientierte Einweisung durch unsere Spezialisten erfolgt im eigenen Schulungszentrum oder vor Ort an Ihrer Anlage.

Wir bieten Ihnen eine auf Ihre Anlage zugeschnittene Schulung zu folgenden Themen:

- Basiswissen über Mechanik, Hydraulik, Elektrik unserer Produkte sowie grundlegende Funktionen der Maschinen für Ihre neuen Mitarbeiter
- Profikennntnisse der Mechanik, Hydraulik und Regelkreise des Pressenrechners für die Weiterbildung des erfahrenen Wartungspersonals
- Technologisches Wissen für einen kosteneffizienten Betrieb und beste Produktqualität für Ihr Bedienpersonal
- Vorbeugende Wartung für eine optimale Verfügbarkeit und Senkung der Betriebskosten
- Diagnose-Know-how zur schnellen Fehlersuche



Vorteile durch unser umfangreiches Schulungsangebot:

- Motivationssteigerung der Mitarbeiter
- Vermeidung von Bedienerfehlern
- Aufbau von Expertenwissen
- Optimale Anlagenbedienung

MODULARER AUFBAU

ANLAGENKOMPONENTEN / MASCHINEN KÖNNEN JE NACH BEDARF SELEKTIERT WERDEN.

Die Bereiche sind wie folgt aufgeteilt:

Inspektionen werden angeboten für:

- Kontinuierliche Band-Vorpresse
- Kontinuierliches Pressensystem
- Einetagen-Pressen
- Formstation oder wahlweise Formstrang (ohne Streumaschine)
- Mehretagen-Pressen

Zeitliche Erfüllung:

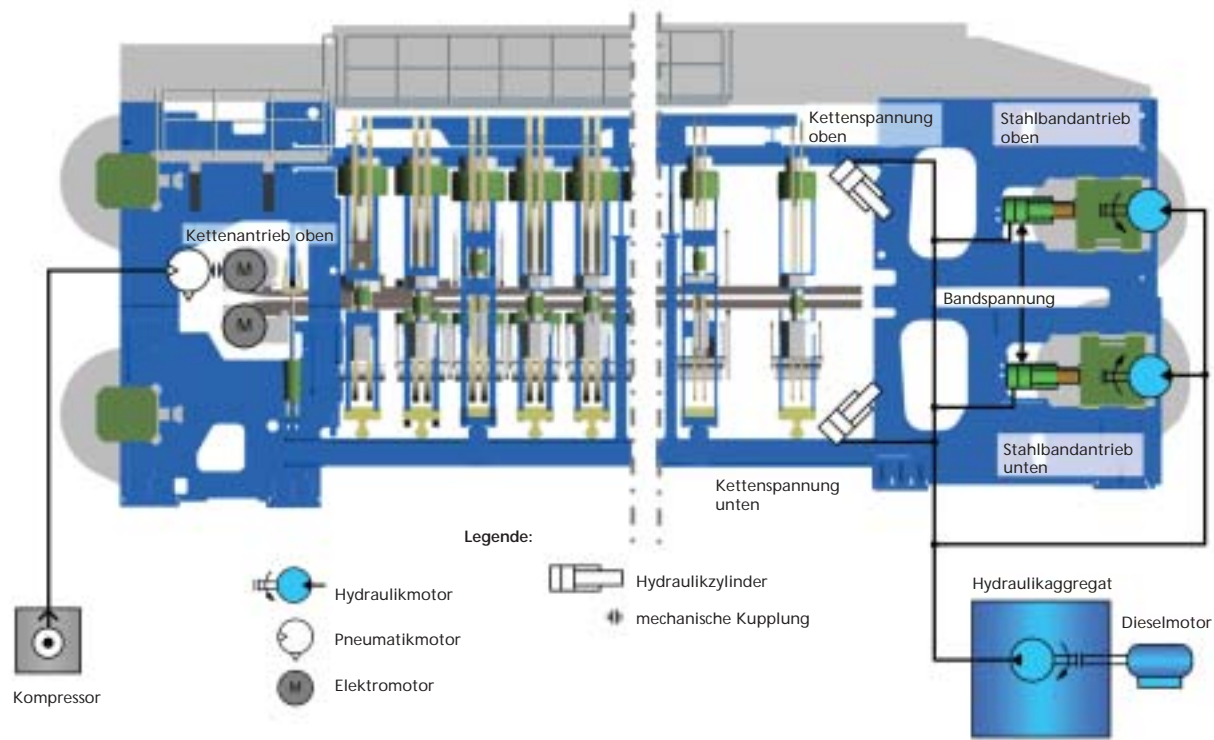
- Durchführung mindestens einmal pro Kalenderjahr
- Terminfestlegung durch den Auftraggeber
- Die Zeitdauer der Inspektion hängt ab von den ausgewählten Anlagenkomponenten / Maschinen und der vom Kunden festgelegten Stillstandsdauer

Personalbedarf in Abhängigkeit des Inspektionsumfangs:

- Kunde: 2 - 6 Personen
- Dieffenbacher: 1 - 3 Personen (Kosten nach Aufwand)



Notentleerungssystem für kontinuierliche CPS-Pressen



Das CPS-Notentleerungssystem wurde von Dieffenbacher entwickelt, um der neuen Generation der kontinuierlichen CPS-Pressen (ab Baujahr 1997) eine noch sicherere, flexiblere und schnellere Entleerung der Presse zu ermöglichen. Dies ist vor allem in Notfällen erforderlich, bei denen keine Automatisierungskomponenten (Pressenrechner, SPS, Spannungsversorgung, Antriebstechnik, etc.) zur Verfügung stehen, um die Presse in Hand- oder Automatikbetrieb zu entleeren. Als ergänzende, unabhängige Einheit dient das CPS-Notentleerungssystem zur Reduzierung der Stillstandszeiten.

Vorteile:

- Entleerung der Presse ist gewährleistet beim Ausfall sämtlicher Steuerungskomponenten
- Erhöhung der Maschinensicherheit
- Erhöhung der Betriebssicherheit
- Steigerung der Anlagenverfügbarkeit
- Unabhängig von Automatisierungskomponenten
- Schnelles Entleeren der Presse (verminderte Brandgefahr)
- Reduzierung des Notstrom-Leistungsbedarfs

Bei Funktionsstörungen (Brand, Spannungsausfall, etc.), bei denen ein Entleeren der Presse ohne übermäßigen Aufwand (Seilwinde, Stapler, etc.) nicht möglich ist, wird die Presse durch zusätzliche Hydraulikmotoren des Notentleerungssystems angetrieben.

Dieses elektrisch entkoppelte System beinhaltet alle notwendigen Funktionen, um das Produkt vollständig aus der Presse zu transportieren. Über eine weitere pneumatische Antriebseinheit am oberen Kettentransport werden beim Entleeren der Presse die Rollstangen mitgeführt. Dies gewährleistet ein hohes Maß an Maschinensicherheit, da alle erforderlichen und notwendigen Einheiten angetrieben werden. Die Steuerung beim Notentleeren erfolgt rein konventionell durch synoptisches Betätigen von Absperrhebeln, die entsprechende Ventile zuschalten, um die Antriebseinheiten des Notentleerungssystems zu aktivieren.

Das System als unabhängige Einheit benötigt nur eine minimale, im Druckluftsystem vorhandene, pneumatische Versorgung.

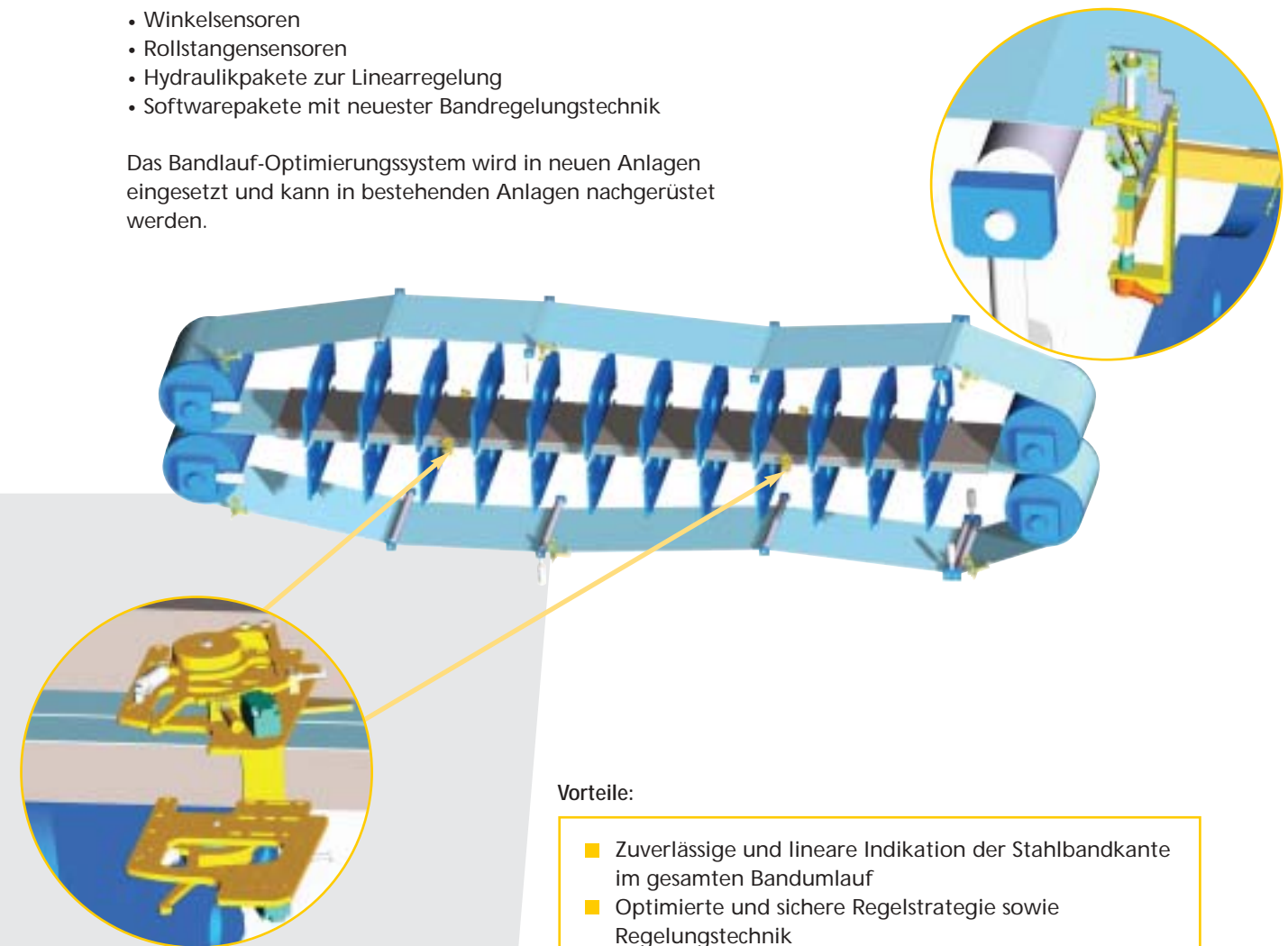
Optional können weitere Bereiche der Antriebstechnik und einzelne Komponenten des Hydrauliksystems zusätzlich mit eingebunden werden.

Bandlauf-Optimierungssystem für kontinuierliche Pressen

Das neue Dieffenbacher Bandlauf-Optimierungssystem regelt produktspezifisch den Pressenbandlauf von kontinuierlichen Pressen und erhöht somit die Anlagenverfügbarkeit. Die Kombination aus neuer Regelungstechnik, Bandlaufkontroll-ausrüstung, Sensoren und speziellem technischem Know-how verbessert für alle CPS-Pressensysteme die Bandlaufregelung. Mit diesem System ist es möglich, den Bandlauf so zu optimieren, dass eine kontinuierliche Produktion auch bei hohen Bandgeschwindigkeiten und bei häufigem Produktwechsel sichergestellt ist. Zu dem Bandlaufpaket gehören folgende Komponenten:

- Winkelsensoren
- Rollstangensensoren
- Hydraulikpakete zur Linearregelung
- Softwarepakete mit neuester Bandregelungstechnik

Das Bandlauf-Optimierungssystem wird in neuen Anlagen eingesetzt und kann in bestehenden Anlagen nachgerüstet werden.



Vorteile:

- Zuverlässige und lineare Indikation der Stahlbandkante im gesamten Bandumlauf
- Optimierte und sichere Regelstrategie sowie Regelungstechnik
- Sofortige Reaktion von Soll-Ist-Abweichungen
- Höhere Produktionssicherheit
- Hohe Anlagenverfügbarkeit durch optimierten Bandlauf
- Geringer Verschleiß der Bandregelungseinheiten
- Produktabhängige Regelungseinstellung

Anlagenmodernisierungen bei minimaler Produktionsausfallzeit

Die Abteilung „Anlagenmodernisierungen“ konzentriert sich ausschließlich auf wirtschaftliche Modernisierungen von Plattenherstellungsanlagen. Für effiziente Modernisierungen hat Dieffenbacher ein kundenorientiertes, schnell agierendes Kompetenzzentrum, bestehend aus Ingenieuren und Technologen.

Kundenspezifisch werden hier Modernisierungskonzepte unter Berücksichtigung der vorhandenen Systeme und Strukturen erstellt, um die Produktivität und die Qualität zu steigern bzw. die Energiebilanz und die Sicherheit der Anlage zu verbessern.

Return on Investment, bestimmt durch Investitionsvolumen und möglichst kurzen Produktionsausfall, sind dabei die wesentlichen Leitlinien.

Mit umfassenden Erfahrungen realisiert Dieffenbacher diese Konzepte ohne lange Umbauzeiten, wie die bereits realisierten Anlagenmodernisierungen zeigen.

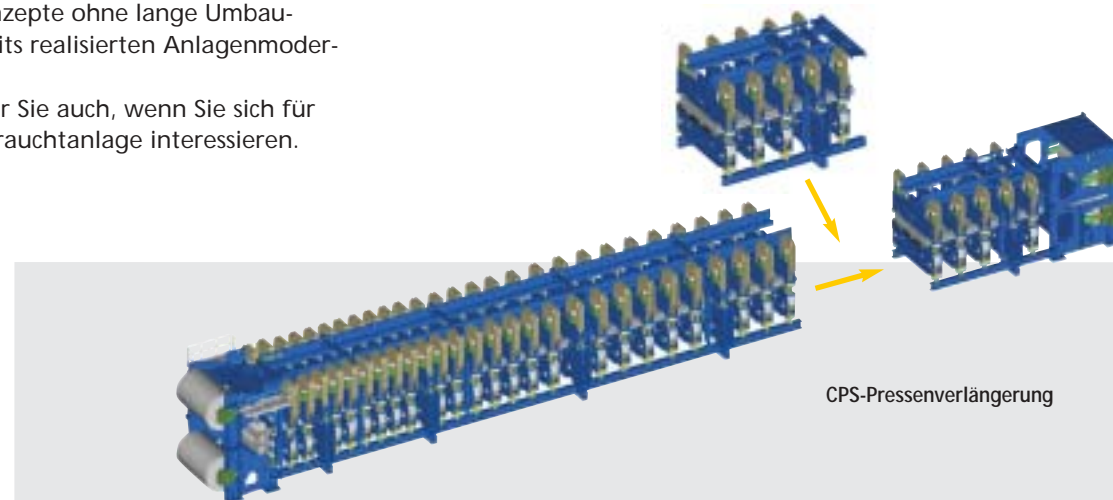
Gerne beraten wir Sie auch, wenn Sie sich für den Kauf einer Gebrauchtanlage interessieren.

Verbesserung der Produktqualität

- Prozessoptimiertes Regeln der Anlage
 - Regelkreis Trockenspan – Formstation/Formstrang
 - Neue elektrische und hydraulische Steuerung für die Presse
- Integration zusätzlicher Wägeeinrichtungen
- Austausch von Formstationen und -Komponenten

Einbindung neuer Komponenten für die Prozessoptimierung

- Rezeptur-Management
- Umstellung auf frequenzgeregelte Antriebe
- Einbau neuer Steuerungen mit Visualisierung



Anlagen-Leistungssteigerung

- Verlängerung von Einetagen-Anlagen
- Zusätzliche Etagen in Mehretagen-Anlagen
- Verlängerung von CPS-Pressen
- Erweiterung Beleimung
- Erweiterung Formstation (Verteilung, Beschickung, Dosierbunker, Streukopf)
- Geschwindigkeitserhöhung Formstrang, Endfertigung
- Integration kontinuierlicher Bandvorpresse
- Austausch einzelner Maschinen- und Anlagenkomponenten

Integration neuer Technologien

- Anpassung der Maschinen Hard- und Software
- Minimierung der Press- und Nebenzeiten bei Etagen-Anlagen
- Neue Heizplatten mit Entdampfungsbohrungen für Ein- und Mehretagen-Pressen



Steigerung der Produktionskapazität durch individuelle Pressenverlängerung

Die Dieffenbacher CPS-Pressen sind individuell verlängerbar. Dadurch kann eine Steigerung der Produktionskapazität erzielt werden.

Die modulare Bauweise der CPS ermöglicht eine Verlängerung der gesamten Presse, indem die einzelnen Druckzonen (Hoch-, Mittel- oder Niederdruckbereich) entsprechend der jeweiligen Kundenanforderung erweitert werden.

Die Trennung bzw. die Integration von zusätzlichen Rahmen und Gestellen kann individuell nach den Produkthanforderungen gestaltet werden.

Professionelles Engineering und Organisation garantieren einen reibungslosen Ablauf bei der Integration sowie eine wirtschaftliche Lösung. Dieffenbacher hat dazu spezielle Konzepte ausgearbeitet, um den erforderlichen Stillstand auf ein Minimum zu reduzieren.

In der Vergangenheit wurden bereits 8 Anlagen erweitert, wodurch die Leistungen um bis zu 50% erhöht wurden.

Selbstverständlich können auch Einetagen-Pressen wirtschaftlich verlängert werden.

Gerne beraten wir Sie, wenn Sie an einer CPS-Pressenverlängerung interessiert sind.



Vorteile:

- Produktionssteigerung
- Flexibilität



Schnelle Modernisierung von Mehretagen-Pressen

Dieffenbacher hat speziell für bestehende Mehretagen-Pressen ein Konzept entwickelt, das eine Modernisierung innerhalb weniger Wochen ermöglicht. Dabei spielt es keine Rolle, ob es sich um eine Dieffenbacher Presse oder um ein Mitbewerberprodukt handelt.

Mit der Erfahrung aus vielen erfolgreich modernisierten Pressen bietet Ihnen Dieffenbacher einen schnellen Umbau bzw. einen kompletten Pressenaustausch und sorgt damit für einen möglichst geringen Produktionsausfall.

Die Vorteile, die Sie durch dieses Dieffenbacher Modernisierungskonzept haben, sorgen für einen schnellen Return on Invest.

Durch eine exakt auf die speziellen Kundenbedürfnisse abgestimmte Planung, Modulbauweise, Logistik und Montage durch ein erfahrenes Team sind wir in der Lage, Ihre Anlage schnellstens auf die gewünschte Produktionsleistung und Plattenqualität zu bringen.



Vorteile:

- Schneller Austausch aller Fabrikate und Pressentypen
- Steigerung der Produktion
- Hohe Verfügbarkeit
- Verbesserung der Produktqualität

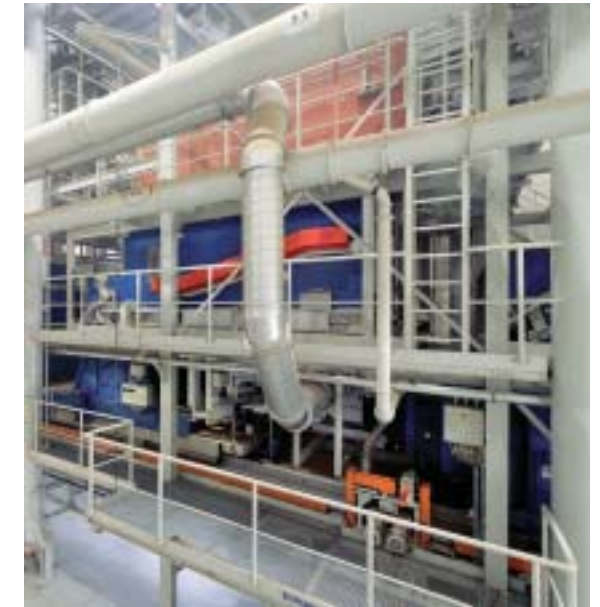
Formstation

Die Produktionsvolumina der meisten älteren Plattenanlagen wurden im Laufe der letzten Jahre durch Verbesserungen in der Leimchemie erheblich gesteigert. Allerdings wird dabei häufig die Leistungsgrenze der Formstation überschritten, wodurch sich die Streugenauigkeiten längs und quer verschlechtern und somit Qualitätsschwankungen im Endprodukt nicht zu vermeiden sind.

Durch ein Upgrade der Formstation können die Dieffenbacher Umbauspezialisten die Streuqualität trotz gestiegenem Spandurchsatz wieder auf den heutigen Standard bringen, wobei sie gleichzeitig die neuesten technischen Entwicklungen implementieren. Dadurch sichern sie für den Anlagenbetreiber das entsprechende Produktionsvolumen und die gewünschten Qualitätskriterien bei gleichzeitiger Verringerung der Produktionskosten und Ausfallzeiten. Dies geschieht auf Basis einer sorgfältigen Bestandsaufnahme, der Berücksichtigung kundenspezifischer Gegebenheiten, sowie dem Einbringen der technologischen Erkenntnisse aus ausgeführten, modernen Anlagen.

Upgrade-Komponenten zu einer Span-Formstation:

- Verteilreversiergurtförderer
- Austrags-Stiftwalzen
- Auflöse-Speichenwalzen
- Luftleiteinrichtungen
- Mittelschicht-Streukopf
- Mittelschichtwaage



Vorteile:

- Gleichmäßige Maschinenfüllung und Minimierung des Reinigungsaufwandes
- Gleichmäßigerer Spanaustrag, höhere Durchsatzleistung
- Verbesserung der Streugenauigkeit, bessere Separation der Deckschichten
- Stabilisierung der Streuung, Vermeidung von Luftverwirbelungen
- Homogenisierung der Mittelschichtstreuung, keine Staub-Trennschicht
- Gewichtskonstante Streuung der Deck- und Mittelschicht



Instandsetzung und Reparatur jeglicher Anlagenteile, wie z.B. Heizplatten, Zylinder etc.

Die Herstellung von Ersatzteilen erfordert Erfahrung und den Einsatz spezieller Maschinen, um die notwendige Fertigungsgenauigkeit zu erzielen, die für Original-Qualitätsersatzteile erforderlich ist.

Unsere Mitarbeiter und unsere Fertigung in Deutschland und in Kanada sind darin speziell geschult und arbeiten nach strengen Qualitätsrichtlinien. Deshalb können wir Ihnen Ersatzteile, wie z.B. Heizplatten, in höchster Qualität zu günstigen Preisen anbieten.

Wir liefern neue Ersatzheizplatten oder sorgfältig überholte Platten für alle Fabrikate und Typen von Pressen für Beheizung mit Dampf, Wasser, Thermoöl oder elektrischen Heizpatronen.

Auslegung für hohe spezifische Drücke, sowie höchste Genauigkeit und Zuverlässigkeit durch einteilige Bauweise kennzeichnen unsere Heizplatten.

Besondere Merkmale:

- Druckprüfung bis 50 bar (700 psi)
- Kanalbohrung von 1/2" bis 1 1/2" Durchmesser
- Bohrungen für Dampf oder Absaugung
- Bohrungen für Thermoelemente
- Anschlusskupplung und Befestigungsplatten
- Kantengefräste Wendeplatten mit geschweißten Einsätzen

Leistung:

- Größe: 4500 mm (15') x 15.240 mm (50') lang
- Gewicht: 72.000 kg (160.000 lbs)

Genauigkeit:

- Planlage und Parallelität: < 0,04 mm/m (< 0,002"/4')
- Oberflächenbeschaffenheit: Ra2 (63 RMS)



Neue Heizplattentemperaturregelung: Steigerung der Produktion um bis zu 15%

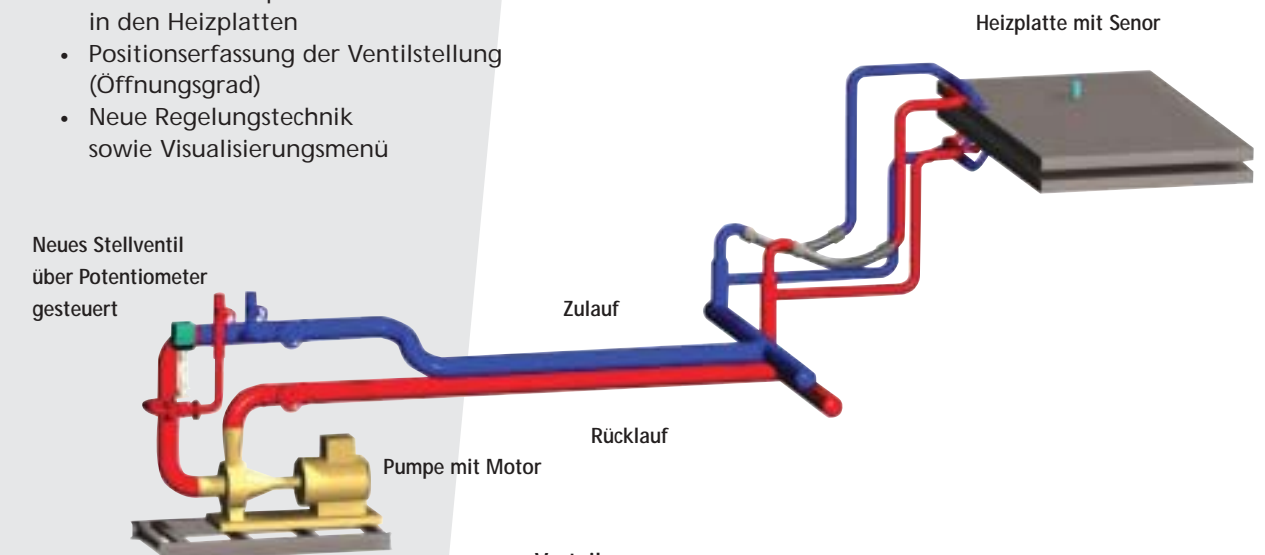
Dieffenbacher bietet Ihnen eine neue, innovative Heizplattentemperaturregelung an, mit der Sie die Produktion um bis zu 15 % steigern und dabei den Ausschuss reduzieren können.

Durch die Implementierung moderner Automatisierungskomponenten kann jede existierende Heizungsregelung an CPS-Anlagen modernisiert werden.

Diese Modernisierung dient als weitere Basis für eine kontinuierliche, qualitativ hochwertige Faser- bzw. Holzplattenproduktion.

Die neue Heizplattentemperaturregelung enthält im Wesentlichen folgende Komponenten:

- Neue Stellventile
- Zusätzliche Temperatursensoren in den Heizplatten
- Positionserfassung der Ventilstellung (Öffnungsgrad)
- Neue Regelungstechnik sowie Visualisierungsmenü



Vorteile:

- Höhere Temperaturen in den Heizplatten, dadurch schnellere Produktion
- Genauere und schnellere Temperaturregelung in den Heizplatten, dadurch kontinuierliche Qualität
- Vermeidung von Über- oder Unterschwingen der Temperatur bei Produktionsunterbrechung durch die schnellere Ventiltechnik. Hierdurch wird eine Reduzierung des Ausschusses erreicht (z.B. bei Produktionsunterbrechung oder Produktionsstart)
- Reduzierung der Brandgefahr
- Bessere Kontrolle der Fehleranalyse der Heizung durch Rückmeldung über die Öffnungsweite der Stellventile
- Minimales Unterschwingen der Heizplattentemperatur bei Wiederaufnahme der Produktion

Technikum für Innovationen Neue Rohstoffe erproben, neue Technologien entwickeln

Das moderne Technikum Dieffenbacher am Standort Eppingen ist dafür ausgerüstet, neue Plattentypen zu entwickeln, neue Rohstoffe zu untersuchen und neue Produktionstechnologien zu erproben.

Im halbindustriellen Maßstab werden sichere Erkenntnisse für die Industrieanwendung gewonnen. Dieffenbacher führt Versuche im Auftrag der Kunden und zur Überprüfung eigener Entwicklungen durch.

Das Technikum ist ausgerüstet für die Trocknung und Siebung von Strands und Spänen und die Beileimung, Streuung und Vorwärmung für alle Plattenwerkstoffe. Die beiden Versuchspressen sind universell für alle Plattenwerkstoffe einsetzbar.

Am gleichen Standort gibt es außerdem ein Technikum zur Erprobung und Herstellung von dreidimensionalen Werkstoffen, wie z.B. Paletten aus Holzspänen.

Hochmoderne Einetagen-Versuchspresse
im Format 1,25 x 2,5 m (4 x 8 ft)

- Lichte Weite 1 m
- Thermalölbeheizt
- Spezifischer Druck bis 6,5 N/mm²
- Positions- und Druckregelung
- Sehr leistungsfähige Hydraulik
- Dampfinjektion
- Direkt an OSB-, OSL- und Spanplattenstreulinie angeschlossen



Contisimulationspresse im Format 600 x 800 mm ▶

- Extrem schnelle Hydraulik simuliert das Verhalten einer kontinuierlichen Presse
- Elektrobeheizt
- Lichte Weite 800 mm
- Spezifischer Druck bis 8 N/mm²
- Positions- und Druckregelung



Moderne Streumaschinen für OSB, OSL und MDF
im industriellen Maßstab

- Kontinuierliche Streumaschine für Fasern
- Kontinuierliche Streumaschine für Strands



Alle Varianten der Spanstreuung stehen zur Verfügung

- Windstreuammer und Rollenstreuakopf für Deckschichtstreuung
- Diverse mechanische Streuköpfe für Mittelschichtstreuung



Labor

Das dem Technikum angeschlossene Labor gestattet alle industrieeüblichen Auswertungen und Plattenprüfungen.

Dieffenbacher Dienstleistungen:

- Kundenspezifische Dienstleistungskonzepte
- Schnell reagierende Servicecenter, stationiert in Europa, Amerika, Südostasien und China mit flexibler Verfügbarkeit von Experten sowie kurzfristige Bereitstellung von Verschleiß- und Ersatzteilen
- Tele Online Service – TEO mit Echtzeitzugriff zur Wartung und Störungsbeseitigung über Internet und ISDN
- IT-Anlagenschutz, ganzheitliches Sicherheitskonzept gegen Viren, Hacker, Phishing, etc.
- Softwarepflege (Backup, Releasewechsel, Updates)
- Inspektion, Wartung, Diagnose und Monitoring für präventive Instandhaltung
- Instandsetzung und Reparatur jeglicher Anlagenteile, wie z.B. Heizplatten, Zylinder etc.
- Anlagenmodernisierung bei minimaler Produktionsausfallzeit
- Demontage, Generalüberholung und Remontage von Gebrauchtanlagen
- Erprobte Nachrüstpakete zur Steigerung der Verfügbarkeit, Produktionsleistung und Sicherheit für bestehende Anlagen, wie z.B. Bandlaufoptimierung, Formbandeinflusskompensation, Pressenotentleerung, De-Ionisierereinheit für Vorpresse und Formstrang
- Musterplattenherstellung und Materialprüfung in unserem Technikum
- Umfangreiche Kundens Schulung durch erfahrene Service-Ingenieure und Software-Entwickler in unserem Schulungszentrum wie auch vor Ort.
- Technische Kundenberatung:
 - Anlagenmodernisierung**
 - Technologie**
 - Prozessoptimierung**
 - Ersatzteilhaltung**



Service-Zentrum,
Dieffenbacher North
America



Service-Zentrum,
Dieffenbacher Eppingen



Service-Zentrum, China

Service-Zentrum, Südostasien



Notizen: